

**ПРОВОЛОЧКИ И РОЛИКИ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РЕЗЬБЫ**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 320—74
Взамен 320

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 июля 1974 г. Выпуск разрешен

до 01.07 1979 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Проволочки и ролики в сочетании с контактными измерительными приборами предназначены для измерения среднего диаметра резьбы резьбовых калибров — пробок.

ОПИСАНИЕ

Проволочка (рис. 1) представляет собой трехступенчатый цилиндр, средняя (рабочая) ступень которого выполнена

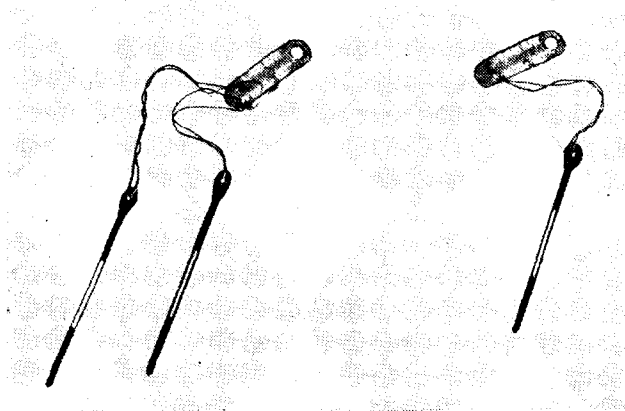


Рис. 1

и аттестована по диаметру с высокой точностью. На конце проволочки имеется отверстие для закрепления бирки, с помощью которой проволочку подвешивают при работе. На бир-

Стр. 2 № 320—74

ке нанесено значение диаметра. Ролик (рис. 2) представляет собой двухступенчатый цилиндр, у которого большая (рабочая) ступень выполнена и аттестована с высокой точностью.

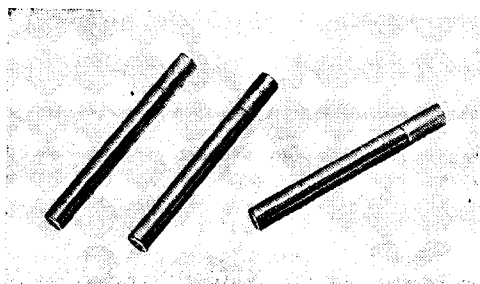


Рис. 2

На меньшей (нерабочей) ступени ролика нанесено значение диаметра рабочей ступени.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности	Номинальный диаметр рабочей ступени, мм	Допускаемые отклонения, мкм		Допускаемые овальность, огранка и конусообразность, мкм
		Диаметра	Прямолинейности образующей	
Проволочек				
0	От 0,118 до 1,441	$\pm 0,25$	1,5	0,5
	От 1,553 до 4,773	$\pm 0,30$	1,0	0,6
Роликов				
0	От 5,176 до 8,767	$\pm 0,40$	1,0	0,8
	От 10,353 до 26,231	$\pm 0,50$	1,0	1,0
Проволочек				
1	От 0,118 до 1,441	$\pm 0,50$	2,0	0,8
	От 1,553 до 4,773	$\pm 0,60$	1,5	1,0
Роликов				
1	От 5,176 до 8,767	$\pm 0,80$	1,5	1,5
	От 10,353 до 26,231	$\pm 1,00$	1,5	2,0

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) проволочки или ролики — 3 шт. одного диаметра;
- 2) футляр;
- 3) руководство по пользованию;
- 4) паспорт.

ПОВЕРКА

Проволочки и ролики поверяют согласно инструкции 127—63 «По поверке проволочек и роликов для измерения среднего диаметра резьбы».

Испытания проводил и рассматривал их результаты Московский центр метрологии и стандартизации.

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.