

Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР	ПЛАСТИНЫ ПЛОСКИЕ СТЕКЛЯННЫЕ ПИ-80, ПИ-100, ПИ-120 1 и 2-го КЛАССОВ	Внесены в Государственный реестр под № 197—70
		Взамен 197

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластины плоские стеклянные нижние ПИ (рис. 1) предназначены для измерений интерференционным методом плоскопараллельных концевых мер длины, а также для проверки притираемости и плоскостности измерительных поверхностей плоскопараллельных концевых мер длины, калибров, измерительных приборов и инструментов.



Рис. 1

Утвержден Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 14/1 1971 г.	Выпуск разрешен до 1/VII 1974 г.
--	---

Верхние пластины (рис. 2) применяются для измерения плоскопараллельных концевых мер длины техническим интерференционным методом.

Пластины верхние и нижние соответствуют требованиям ГОСТ 2923—59.

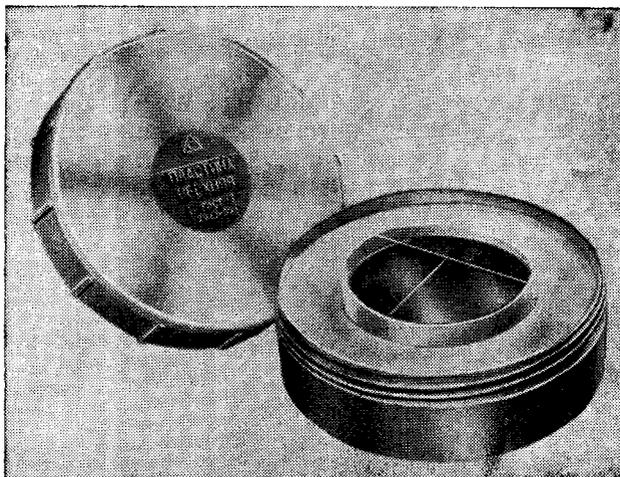


Рис. 2

ОПИСАНИЕ

Нижние пластины представляют собой цилиндр с полированными плоскими поверхностями. По краям плоских поверхностей пластин под углом 45° сняты фаски.

Верхние пластины имеют скошенную поверхность и два штриха, один из которых параллелен ребру скоса, а второй, диаметральный, перпендикулярен первому.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нижние пластины изготавливаются двух классов: 1 и 2.

Отклонение от плоскостности рабочих поверхностей нижних пластин не должно превышать:

для пластин класса 1

диаметром 60, 80, 100 мм—0,03 мкм,

диаметром 120 мм—0,06 мкм;

для пластин класса 2

диаметром 60, 80, 100 мм—0,09 мкм,

диаметром 120 мм—1,2 мкм;

Отклонение от плоскостности верхних пластин не должно превышать 0,09 мкм.

Местные отклонения от плоскостности рабочих поверхностей не должны превышать:

для нижних пластин класса 1—0,015 мкм,

для нижних пластин класса 2—0,03 мкм,

для верхних пластин—0,03 мкм.

Плоские поверхности нижних пластин должны быть не-параллельны. Разность наибольшей и наименьшей толщины пластин должна быть:

для пластин класса 1—0,2—0,3 мм,

для пластин класса 2—0—0,3 мм.

Габаритные размеры пластин указаны в таблице.

Диаметр в мм	60±2	80±2	100±2	120±2
Толщина в мм	20±2	25±2	25±2	30±2

На пластине нанесены товарный знак завода-изготовителя и заводской номер.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) пластина;
- 2) контрольный талон;
- 3) футляр.

ПОВЕРКА

Проверка пластин ПИ при выпуске из производства и ремонта, а также находящихся в обращении проводится по инструкции 103—61 «По проверке плоских стеклянных пластин для интерференционных измерений».

Испытания проводил Всесоюзный научно-исследовательский институт Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР (ВНИИГК).