

---

**МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ  
МР и МРП**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 11689—88  
Взамен №№ 3862—73,  
9521—84**

---

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 декабря 1988 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Микрометры рычажные МР и МРП предназначены для измерения линейных размеров как методом непосредственной оценки, так и методом сравнения с мерой: выпускаются по ТУ 2-034-227—87.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия микрометров — механический

Передачный механизм микрометров — двухрычажный синусно-косинусный механизм и одноступенчатая зубчатая передача, состоящая из зубчатого сектора и зубчатого колеса со стрелкой.

Измерительные поверхности микрометров выполнены из твердого сплава. Микрометры оснащены теплоизоляционными накладками и арретиром для отвода подвижной пятки.

Отсчет снимается по шкале барабана микрометрической головки (миллиметры и сотые доли миллиметра) и по шкале отсчетного устройства (микрометры).

Типоразмеры микрометров: МР75; МР100; МРП25; МРП50.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Технические характеристики микрометров типа МР и МРП должны соответствовать указанным в таблице.

Характеристики	Числовые значения для			
	МРП25	МРП50	МР75	МР100
Диапазон измерений, мм	0—25	25—50	50—75	75—100
Цена деления отсчетного устройства, мм	0,001		0,002	
Диапазон показаний отсчетного устройства, мкм	± 70		± 140	
Пределы допускаемой погрешности микрометрической головки, мкм	± 2			
Пределы допускаемой погрешности по отсчетному устройству на участках шкалы, мкм: ± 30 дел. более ± 30 дел.	± 0,7 ± 1,0		± 1,0 ± 2,0	
Размах показаний при десятикратном измерении одной и той же величины, дел.	± 0,3			
Измерительное усилие, Н	6+1		8+2	
Колебание измерительного усилия, Н	1		2	
Установленная безотказная наработка, циклов условных измерений, не менее	200000		100000	
Габаритные размеры, мм	185×80×30	210×85×30	234×93×30	259×113×30
Масса, кг	0,70	0,75	0,90	1,00

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки микрометров входят: мера (длины) концевая плоскопараллельная класса точности 1 по ГОСТ 9038—83 (для микрометров типа МРП50; МР75; МР100); ключ; футляр; паспорт; методика поверки дополнительно поставляется по требованию заказчика.

### ПОВЕРКА

Поверка микрометров — в соответствии с документом «ГСИ. Микрометры рычажные. Методика поверки», входящим в комплект поставки.

Основное оборудование, необходимое для поверки микрометров рычажных типа МР, МРП при эксплуатации и после ремонта; универсальный измери-

тельный микроскоп или инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074—82; шуп толщиной 0,45 мм по ТУ 2-034-225—87; весы для статического взвешивания с ценой деления 5 г и пределом взвешивания от 100 г до 10 кг по ГОСТ 23676—79; стойка типа С-П-125×125 по ГОСТ 10197—70; кронштейн (см. приложение 5 ТУ 2—034—227—87); образцы шероховатости поверхностей по ГОСТ 9378—75, с параметром шероховатости  $Ra \leq 0,04$  мкм; пластины плоскопараллельные стеклянные по ГОСТ 1121—75Е; меры длины концевые плоскопараллельные 3, 4-го разрядов по МИ 1604—87; приспособление с дополнительной пяткой (см. приложение 6 ТУ 2-034-227—87); стойка (см. приложение 4, ТУ 2-034-227—98).

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Ленинградский инструментальный завод.*