

**Изменение № 3 ГОСТ 14712—79 Головки измерительные пружинные малогабаритные. Микаторы. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.89 № 1215**

**Дата введения 01.11.89**

Пункт 1.2 дополнить абзацем (после табл. 1): «Пример условного обозначения микатора с ценой деления 1 мкм с нормальным измерительным усилием:

*Микатор 1-ИПМ ГОСТ 14712—79».*

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Средняя наработка на отказ головки должна быть не менее 1 500 000 двойных ходов.

Установленная безотказная наработка должна быть не менее 200 000 двойных ходов.

Критерием отказа является нарушение работоспособности головки, приводящее к невыполнению требований п. 2.2».

Пункт 2.4 дополнить словами: «рабочей поверхности измерительного наконечника  $Rz \leq 0,1$  мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.5. Исключить слова: «Измерительный стержень головки должен перемещаться плавно, без заеданий и толчков».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Измерительный наконечник головки с радиусом сферы  $R=5$  мм должен изготавливаться из синтетического корунда по ТУ 6—09—5410—88».

Пункт 2.10 исключить.

Пункт 2.12. Заменить слова: «0,5 мм в любом положении стрелки» на 1 мм.

Пункты 2.13, 2.14, 2.15, 2.17, 2.19 изложить в новой редакции: «2.13. В нерабочем состоянии головки стрелка должна находиться слева вне шкалы.

2.14. Шкала должна быть закрыта стеклом.

2.15. Наружные поверхности головок, за исключением измерительных поверхностей и наконечника, должны иметь коррозионно-стойкое покрытие по ГОСТ 9.303—84 и ГОСТ 9.032—74.

2.17. Полный средний срок службы головок — не менее 7 лет.

Установленный полный срок службы головок — не менее 2 лет.

*(Продолжение см. с. 264)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14712—79)*

Критерием предельного состояния головки является износ направляющих измерительного стержня, приводящий к невыполнению требований п. 2.2.

2.19. Среднее время восстановления работоспособного состояния головок — не более 4 ч.

Пункт 3.1 дополнить словами: «и испытаниями на надежность».

Пункты 3.3, 3.4 изложить в новой редакции: «3.3. При приемочном контроле каждую головку проверяют на соответствие требованиям пп. 1.2 (в части измерительного усилия); 2.2; 2.4; 2.5; 2.7; 2.8; 2.12; 2.13 и 2.15.

3.4. Периодические испытания проводят не реже раза в три года не менее чем на трех головках каждого исполнения, из числа прошедших приемочный контроль, на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, кроме пп. 2.3; 2.17; 2.18 и 2.19.

Испытания считают удовлетворительными, если все испытанные головки соответствуют этим требованиям».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5: «3.5. Подтверждение показателей надежности (пп. 2.3; 2.17; 2.18 и 2.19) проводят не реже раза в три года по программам и методикам испытаний на надежность, разработанным в соответствии с ГОСТ 27.410—87 и утвержденным в установленном порядке».

Раздел 4. Наименование дополнить словами: «и испытаний».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8.115—74 на МИ 1790—87.

Пункт 4.2. Заменить слова: «После испытаний предел допускаемой погрешности, размах показаний и вариации показаний не должны превышать значений, указанных в табл. 2» на «Испытания считают удовлетворительными, если головки соответствуют требованиям п. 2.2».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Воздействие климатических факторов среды при транспортировании проверяют в климатических камерах.

Испытания головок проводят в следующем порядке:

сначала при температуре минус  $(50 \pm 3)$  °С, затем плюс  $(50 \pm 3)$  °С и далее при влажности  $(95 \pm 3)$  %. Выдержка в климатической камере по каждому виду испытаний — не менее 2 ч. Испытания считают удовлетворительными, если головки соответствуют требованиям п. 2.2».

Пункт 4.4 исключить.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13762—80 на ГОСТ 13762—86.

Пункт 5.2. Исключить ссылку: ГОСТ 1.9—67.

(ИУС № 8 1989 г.)